

## 132cm (52") TRIMARAN PRODUKTSPEZIFIKATIONSBLATT

| Produktname          | Trimaran                             |  |  |
|----------------------|--------------------------------------|--|--|
| Artikelnummer        | 50943                                |  |  |
| EAN-Code             | 0049694509437                        |  |  |
| Spannung             | 240v/50Hz                            |  |  |
| Gehäusefarbe         | Premier Bronze                       |  |  |
| Flügel Farben        | Kakao gebürstet / Kakao<br>gebürstet |  |  |
| Flügelanzahl         | 3                                    |  |  |
| Flügel-Material      | Kunststoff                           |  |  |
| Licht Steckdosen Typ | N/A                                  |  |  |
| Glühbirnen           | N/A                                  |  |  |
| Motorgröße (mm)      | 172mm x 20mm                         |  |  |
| Stangen inklusive    | in cm<br>4" 10.2<br>2" 5.1           |  |  |
| Nettogewicht         | lbs kgs                              |  |  |

Eingeschränkte lebenslange Motorgarantie wird von dem einzigen Unternehmen gewährt, das seit über 130 Jahren im Ventilatorengeschäft tätig ist.

| ENERGIE-INFORMATIONEN                        |      |      |
|----------------------------------------------|------|------|
| Luftstrom (m3/s)                             |      | 2.54 |
| CFM am Höchsten                              |      | 5383 |
| RPM                                          |      | 167  |
| Geräuschepegel < 46dbA insgesa<br>< 36dbA mo |      |      |
| Energieverbrauch (W)                         |      | 64   |
| ABMESSUNGEN DES VENTILATORS                  | in   | cm   |
| (A) Decke bis Unterseite des Ventilators     | 12.6 | 32.0 |
| (B) Decke bis Unterseite des Flügels         | 11.1 | 28.1 |
| (C) Decke bis Unterseite der Abdeckung       | 2.8  | 7.1  |
| (D) Breite des Ventilatorgehäuses            | 9.8  | 25.0 |

























