Produktinformation

Formula Super 5W-40

PI 21/06/30/2023 LIQU MOLY

Beschreibung

Hochleistungs-Leichtlaufmotoröl für den ganzjährigen Einsatz auf Basis Synthesetechnologie. Ausgewählte Grundöle und ein hoher Gehalt an Additiven gewährleisten selbst bei extremen Betriebsbedingungen eine optimale Schmierung.

Technische Daten

Sulfatasche 1,0 - 1,6 g/100g DIN 51575

Farbzahl (ASTM) 3,0 DIN ISO 2049

Einsatzgebiet

Universalmotorenöl für Benzin- und Dieselmotoren (Saugdieselmotoren und Dieselmotoren mit Abgasturboaufladung (ATL) mit und ohne Ladeluftkühler (LLK)). Turbo- und Kat-getestet.

Anwendung

Betriebsvorschriften der Motorenhersteller sind zu beachten. Mischbar mit handelsüblichen Motorölen. Volle Wirksamkeit jedoch nur bei unvermischtem Einsatz.

Erhältliche Gebinde

1 l Kanister Kunststoff	3865 D
5 l Kanister Kunststoff	3870 D
205 l Fass Schwarzblech	1487 D-GB

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.

Eigenschaften

- optimale Schmierung bei extremen Einsatzbedingungen
- gewährleistet niedrigen Ölverbrauch
- Turbo- und Kat-getestet
- hoher Verschleißschutz
- mischbar mit handelsüblichen Motorölen
- optimale Alterungsstabilität
- geringer Verdampfungsverlust

Spezifikationen / Freigaben

ACEA A3 • ACEA B4 • API SN • API CE

LIQUI MOLY empfiehlt dieses Produkt zusätzlich für Fahrzeuge bzw. Aggregate, für die folgende Spezifikationen oder Originalersatzteilnummern gefordert werden: MB 229.3 • VW 502 00 • VW 505 00

Technische Daten

SAE-Klasse (Motoröle)	5W-40 SAE J300
Dichte bei 15 °C	0,855 g/cm³ DIN 51757
Viskosität bei 40 °C	82,0 mm²/s ASTM D7042
Viskosität bei 100 °C	13,5 mm²/s ASTM D7042
Viskosität bei -35 °C (MRV)	< 60000 mPas ASTM D4684
Viskosität bei -30 °C (CCS)	< 6600 mPas ASTM D5293
Viskositätsindex	170 DIN ISO 2909

> 3,5 mPas ASTM D5481 -45 °C

DIN ISO 3016

Phone: +49 731 1420-0 Fax: +49 731 1420-82 E-Mail: info@liqui-moly.de

Verdampfungsverlust (Noack) 11,0 % CEC-L-40-A-93
Flammpunkt 230 °C DIN ISO 2592
Gesamtbasenzahl 10,5 mg KOH/g DIN ISO 3771

HTHS bei 150 °C

Pourpoint