

Kupferpaste

Beschreibung

Trenn- und Schmierstoff aus feinsten Kupferpartikeln für thermisch hochbelastete Maschinenelemente. Ermöglicht die problemlose Demontage nach langer Betriebszeit. Wird für höchste Temperaturen eingesetzt bei Schraubverbindungen und Trennflächen, die hohen Temperaturen, hohen Drücken und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind. Gewährleistet die optimale Funktion von Bohrern sowie Meißeln und erhöht deren Lebensdauer. Temperatureinsatzbereich: -35 °C bis +1.100 °C

Eigenschaften

- universell einsetzbar
- ausgeprägter Hochdruckcharakter
- hervorragende Temperaturbeständigkeit
- beseitigt Quietschen
- hohe Haftfestigkeit
- schleuderfest
- verhindert Schwingungsübertragungen
- Langzeitkorrosionsschutz
- schützt vor Verschweißen und Festbrennen
- salz-, heiß- und spritzwasserbeständig
- schmier- und trennwirksam

Technische Daten

Kurzbezeichnung	KF2T-35 DIN 51502
Temperatureinsatzbereich	-35 - +1100 °C
Verdicker	Bentonit
NLGI-Klasse	1/2 DIN 51818
Verseifungsart	Bentonit
Walkpenetration	300 1/10 mm DIN ISO 2137
Farbe/Aussehen	kupferfarben
Grundöl	Mineralöl
Viskosität bei 40 °C	110 mm²/s ASTM D 7042-04
Tropfpunkt	kein DIN ISO 2176
Ölabscheidung nach 7 Tagen bei 40 °C	3,1 % DIN 51817
Ölabscheidung nach 18 Std. bei 40 °C	1,1 % DIN 51817
Fließdruck bei -30 °C	<1400 mbar DIN 51805
Verhalten gegenüber Wasser	1-90 DIN 51807 Teil 1
Flammpunkt	220 °C DIN ISO 2592



Technische Daten

Pourpoint	-24 °C
	DIN ISO 3016

Einsatzgebiet

Zur Schmierung, Trennung und als Korrosionsschutz bei thermisch hochbelasteten Bauteilen. Für Einsteckenden von Hammerbohrern und Meißeln bestens geeignet. Für die chemische und petrochemische Industrie, Kraftwerke, keramische Industrie sowie Maschinen- und Fahrzeugbau (hier speziell bei Schraubverbindungen an Auspuffkrümmern, Schalldämpfern, Fahrwerksteilen und Bremsanlagen*). *Herstellervorgaben hinsichtlich kupferhaltiger Produkte beachten!

Anwendung

Mit Pinsel, Bürste oder nichtfaserndem Lappen auf die gereinigten Oberflächen auftragen. Je nach Einsatzgebiet und Anwendung entsprechende Menge aufbringen.

Erhältliche Gebinde

100 g Tube Kunststoff	2869 GB-DK-FIN-N-S
100 g Tube Kunststoff	3080 D-GB-E
250 g Pinseldose Blech	3081 D-GB-I-E-P
500 g Dose Blech	1829 D-NL-F-GR-ARAB
1 kg Dose Blech	1848 D-NL-F-GR-ARAB
1 kg Dose Blech	4061 D-GB-I-E-P

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.