



PATTEX

Technisches Merkblatt
Ausgabe 28.08.2015

Seitenanzahl 3

ALL Materials

FlexTec® - basierter Montageklebstoff

EIGENSCHAFTEN

- TÜV Süd zertifiziert (MUC-KSP-A1027)
- Innen- und Außenanwendungen¹
- Für alle Materialien²
- Anfangshaftung³ max. 150 kg/m²
- Schwingungsdämpfende, elastische Klebefuge ist spaltfüllend bis 20 mm

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Lösemittelfreies, silanvernetzendes Polymer
Farbe:	Weißlich
Dichte:	ca. 1,6 g/cm ³
Offene Zeit/ Verarbeitungszeit	ca. 15 min
Verarbeitungs- temperatur:	+5°C bis +40°C (Produkt und Anwendungsbereich)
Überbrückungs- vermögen:	bis 20 mm
Temperaturbe- ständigkeit:	-30°C bis +80°C; kurzzeitig bis 100°C
Anfangshaftung ³	Max. 150 kg/m ²
Endfestigkeit ⁴ (DIN EN 205):	bis 1 – 2 N/mm ² , (Scherfestigkeit Holz/Holz, bei RT)
Endfest nach:	ca. 24 Stunden



TÜV zertifiziert nach
MUC-KSP-A 1027
Freiwillige Prüfung

EINSATZBEREICHE

Montageanwendungen und Reparaturen an:

- Halterungen in Nassräumen und Außenbereich (Spritzschutz in der Küche)
- Metall, Glas, Stein, Styropor®, lackierte Oberflächen
- Waschbecken und Spülen
- Kaminbänke, Abdeckung auf Pergola
- Spiegeln² auf Fliesen, Glasduschkabinen
- Fliesen und Glaselementen
- Halterungen, Schilder / Nummern

Auf saugenden und nicht saugenden Untergründen einsetzbar.

¹Dauerfeuchtigkeitsbelastung sollte ausgeschlossen werden.

²Auf Grund der Vielzahl an möglichen Anwendungen sind Vorversuche empfohlen (nicht geeignet für PE, PP, PTFE, PMMA u. ä.); auch für Spiegel der Industriequalität, DIN EN 1036-1

³Henkel interne Labormessung

⁴Abhängig von Luftfeuchtigkeit und Umgebungstemperatur





Bei extrem herausragenden Objekten Hebelwirkung beachten!

Nicht geeignet für Klebungen an Kunststoffe wie: PE, PP, PTFE, PMMA (Acrylglas) u. ä., sowie nicht für Buntmetalle.

Natursteine sollen eine Mindeststärke von 10 mm aufweisen.

Eine vorheriges Primern von glatten Oberflächen mit z.B. Haftreiniger P 819 oder Terostat 450 kann notwendig sein, ggf. entsprechend prüfen. Einsatz auf leicht feuchten Untergründen, nach entsprechender Prüfung, möglich.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Alle Untergründe müssen sauber, staubfrei, tragfähig, fettfrei und frei von Trennmitteln sein. Lose Anstriche sowie Tapeten ggf. entfernen. Stark saugende und staubige Flächen reinigen, ggf. mit einem Tiefgrund wie Metylan Universal Grundierung vorbehandeln. Extrem glatte Oberflächen ggf. anschleifen, Trennmittel mit geeigneten Lösemitteln entfernen. Angrenzende Oberflächen abdecken.

VERARBEITUNG

Klebstoffauftrag

Der Klebstoffauftrag erfolgt direkt aus der Kartusche mit der Kartuschenpistole. Klebstoff unverdünnt punktwise oder in



senkrechten Strängen auf das zu verklebende Material oder auf den Untergrund auftragen.

Werkstücke innerhalb von 10 min zusammendrücken. Bei unter Spannung stehenden oder schweren Werkstoffen abstützen oder zusätzlich fixieren (mind. 48Std.), unbedingt Hebelwirkung der Klebeobjekte beachten.

Beim Andrücken und besonders bei nicht saugenden Materialien darauf achten, dass die Klebstoffstränge nicht zusammenfließen. Hinter-

lüftung gewährleisten (Abstand der Klebeteile mind. 1mm).

Bei beschichteten Untergründen und insbesondere bei Pulverbeschichtungen sollten Eigenversuche durchgeführt werden.

Styroporverklebung mit thermischer Belastung:

Zur Verbesserung der Haftung auf Styropor(R), insbesondere bei Temperaturbelastung, z.B. Garagentorisolation, hat sich der zusätzliche Auftrag von Ponal Express als Haftbrücke (in Mischung mit Wasser 1:1) auf dem Styropor(R) bewährt. Formgeschäumte Dekorplatten können Trennmittelrückstände aufweisen, die durch Anschleifen oder mit Lösemittel zu entfernen sind.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Sofort nach der Arbeit mit Alkohol oder Lösemittel reinigen. Trocken abreiben.

BITTE BEACHTEN

Nach Gebrauch Kartuschenspitze fest aufschrauben und mit roter Kappe verschließen um ein Aushärten zu verhindern.

FLECKENTFERNUNG

Klebstoffreste sofort mit einem trockenen Tuch entfernen.

HINWEIS

Nicht geeignet für die Verklebung von Buntmetallen, PE, PP, PTFE, PMMA (Acrylglas) und Verklebungen, die dauerhaft Wasser (z.B. unter Wasser) oder Staunässe ausgesetzt sind.

Der Montage Kleber kann nach dem Abbinden insbesondere mit wässrigem Acryllack überstrichen werden. Bei ölbasierten- und Alkydharz-Lacken kann es zur Trocknungsverzögerung kommen, ggf. Eigenversuche durchführen



LAGERUNG

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Im Originalgebinde 18 Monate haltbar.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen	Gebindegrößen
PXA45	450g

SICHERHEITSHINWEISE

Informieren Sie sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über mögliche Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mysds.henkel.com erhältlich.
Informationen für Allergiker unter
Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)



ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-0
www.pattex.de
www.youjustdo.de

